



## EPOCOAT 210(SVH) TOP

### I. GIỚI THIỆU CHUNG

EPOCOAT 210 (SVH) TOP là sơn phủ epoxy hai thành phần để sử dụng trên bề mặt của thép, xi măng nơi yêu cầu các lớp phủ hóa chất, dầu hoặc có độ chống chịu cao. EPOCOAT 210 (SVH) TOP là vật liệu lý tưởng để bảo vệ cho bê tông trong nhà, nền chống thấm sử dụng cho công nghiệp nặng và nội địa.

### II. CÁCH SỬ DỤNG

Sử dụng làm sơn lăn cho bề mặt thép, bê tông của công trình, văn phòng...

### III. QUY TRÌNH ÁP DỤNG

#### 1. Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt thép: Làm sạch bằng phun bi đến tối thiểu Sa 21/2 ISO 8501-1:1998 hoặc những tiêu chuẩn quốc tế tương đương khác. Bề mặt không được có cặn, bụi, dầu, độ ẩm hay các chất bám bẩn khác

Bề mặt bê tông: Bề mặt không được có bột xi măng, bụi, dầu, độ ẩm và các chất bám bẩn khác.

#### 2. Điều kiện môi trường

Nhiệt độ không khí: 10~35°C

Nhiệt độ bề mặt: 5~30°C

Độ ẩm: dưới 85%

Điểm sương: Nhiệt độ bề mặt phải cao hơn nhiệt độ của điểm sương ít nhất 3°C

#### 3. Công cụ sử dụng

Cây lăn, cọ quét, máy phun sơn...

#### 4. Thận trọng

a) Tỷ lệ trộn phải được theo dõi và khuấy đều bằng máy khuấy trong khoảng 3~5 phút trước khi sử dụng (Dùng máy khuấy điện có công suất từ 1000RPM, 500W)

b) Tránh tiếp xúc với mắt và da

c) Đảm bảo thông gió trong quá trình thi công

d) Sử dụng hỗn hợp trộn trong phạm vi vòng đời (25°C~30°C, 6-8 tiếng sau pha trộn)

e) Không trộn với các sản phẩm sơn khác

f) Trộn đều thinner vào sơn. Nếu cần thiết, có thể thêm 20-30% thinner trên tổng lượng hỗn hợp khi sử dụng cọ quét, dụng cụ lăn và máy phun sơn không có không khí, 20-30% thinner khi sử dụng với máy phun sơn nén khí.

g) Kiểm tra tỉ lệ thinner trước khi sơn vì bề mặt lớp sơn có thể thay đổi bởi thinner.

#### 5. Cảnh báo

Đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi dùng.

### 6. Hệ thống khuyến nghị

Sơn lót: Epocoat Primer, Epocoat Aqua Primer, Epocoat Primer Transparency

DỮ LIỆU VẬT LÝ	
Hoàn thành	Độ bóng cao
Màu	Đa dạng
Sử dụng với	Bê tông, thép
Số thành phần	2
Trọng lượng riêng	1.00-1.30, phụ thuộc vào màu
Tỉ lệ chất rắn(%)	51±3%
Tỉ lệ trộn (L)	TP A:TP B= 2.7 : 1
Độ dày lớp sơn khô	50-80µm
Số lớp	1~3
Độ phủ lý thuyết	10,2-6,4m <sup>2</sup> /l (Với độ dày lớp sơn 50-80µm, chưa bao gồm hao hụt trong thi công và sự bất thường của bề mặt)
Nhiệt độ khô	20~30°C
Vòng đời sau trộn	6~8 giờ
Có thể chạm được sau	2~3 giờ
Hoàn toàn khô sau	15~16 giờ
Đạt độ cứng tối đa sau	6~7 ngày
Sơn chồng lớp mới sau	16 giờ~3 ngày
Thinner, Dung môi lau chùi	Epocoat 1000 thinner
Đóng gói	11,66 L/4,34 L
Thời gian lưu kho	12 tháng(khi lưu trữ trong kho ở 5~35°C)